

2017年5月29日

「生産技術者マネジメントガイド」に関するお詫びと訂正

「生産技術者マネジメントガイド」をご購入いただきまして誠にありがとうございました。
本ガイドにおいて以下の通り、誤りがございました。
内容を訂正するとともに、ご購入の皆様にご迷惑をおかけしますことを心よりお詫び申し上げます。

《正誤表》

「生産技術者マネジメントガイド」 知識ガイド① 生産プロセスの設計・改善 第2版
頁 I-12

● 図表S1-1-9 先行順位図(PERT 図)とラインバランス、ピッチダイアグラム

【誤】

$$\text{編成効率(\%)} = \frac{\Sigma (\text{工程の作業時間})}{(\text{ネック工程のサイクルタイム} \times \text{工程数})} \times 100$$

【正】

$$\text{編成効率(\%)} = \frac{\Sigma (\text{工程の作業時間})}{(\text{ピッチタイム} \times \text{工程数})} \times 100$$

CPE 事務局:

〒100-0003 東京都千代田区一ツ橋 1-2-2

住友商事竹橋ビル 14 階

一般社団法人日本能率協会

経営人材センター ものづくりグループ

TEL:03-3434-1410

E-mail:seisan@jma.or.jp